

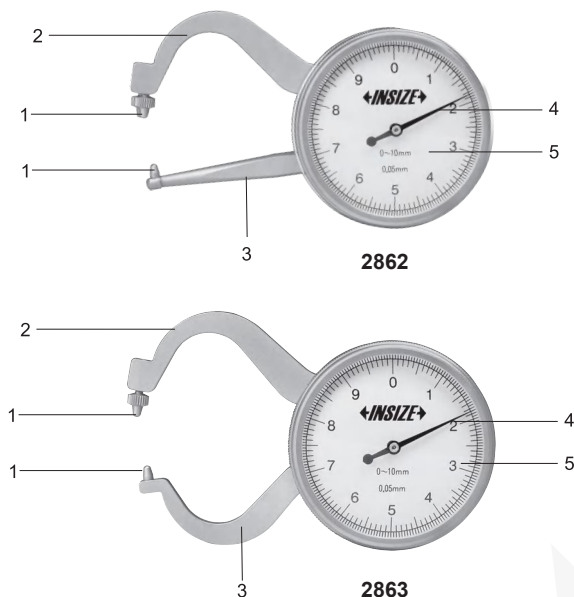


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Medidor de espesor

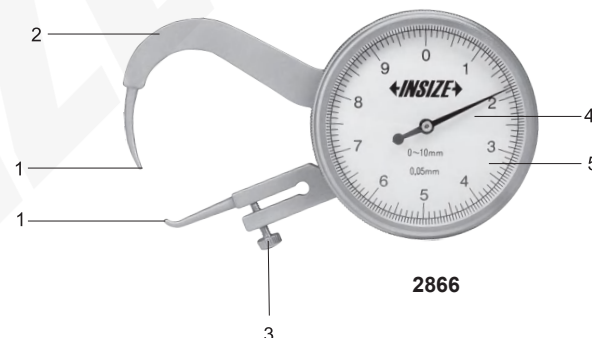
Rango: 0-10 mm
Graduación: 0.05 mm
Precisión: ± 0.1 mm

Medidor de espesor con puntas afiladas



- 1-Cabezal de medición
- 2-Garra móvil
- 3-Garra fija
- 4-Aguja
- 5-Cabezal indicador

Rango: 0-10 mm
Graduación: 0.05 mm
Precisión: ± 0.1 mm



- 1-Punta de medición
- 2-Garra móvil
- 3-Tornillo de ajuste
- 4-Aguja
- 5-Cabezal indicador

1. Es necesario poner a cero antes de medir. Limpie los cabezales de medición superior e inferior con un paño suave. Mueva la barra móvil para cerrar los dos cabezales de medición, la aguja debe apuntar al cero, por lo que está listo para medir. De lo contrario, gire suavemente el cabezal de medición superior hasta que la aguja apunte al cero y asegúrese de que el cabezal de medición no se afloje.
2. Cuando el medidor de espesor mida el espesor de la pieza de trabajo, agítelo suavemente para encontrar el valor mínimo y obtener el resultado. Preste atención a controlar la fuerza de medición dentro del rango.
3. Durante la medición, proteja los cabezales de medición del funcionamiento excesivo. Después de su uso, engrase los cabezales de medición para evitar la oxidación.

1. Es necesario poner a cero antes de medir. Limpie las puntas de medición superior e inferior con un paño suave. Mueva la garra para cerrar los dos cabezales de medición, la aguja debe apuntar al cero, por lo que está listo para medir. De lo contrario, gire suavemente el tornillo de ajuste, luego la aguja apunta al cero.
2. Cuando el medidor de espesor mide el espesor de la pieza de trabajo, agite suavemente el medidor de espesor para encontrar el valor mínimo y luego obtenga el resultado. Preste atención a controlar la fuerza de medición dentro del rango.
3. Durante la medición, proteja los cabezales de medición de un funcionamiento excesivo. Después de su uso, engrase los cabezales de medición para evitar que se oxiden.

MN-2862-ES

V0